



ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ
МОЩНОСТИ ПО
МЕТАЛЛООБРАБОТКЕ

ГОРОД ЩЁКИНО
ТУЛЬСКАЯ ОБЛАСТЬ



**ЭЛЕКТРОПРИВОД
МЕТАЛЛООБРАБОТКА**

Компания ООО «ЗВИ ЭЛЕКТРОПРИВОД» в ноябре 2022 года запустила работу нового производства для механической обработки крупно корпусных деталей и валов. Производство расположено по адресу г.Щекино ул.Стволовая , пром.зона. и является частью бывшего Опытно-Механического завода шахтного оборудования (ОМЗШ). История завода связана с производством опытных образцов горнопроходческого оборудования для горнодобывающей промышленности СССР.

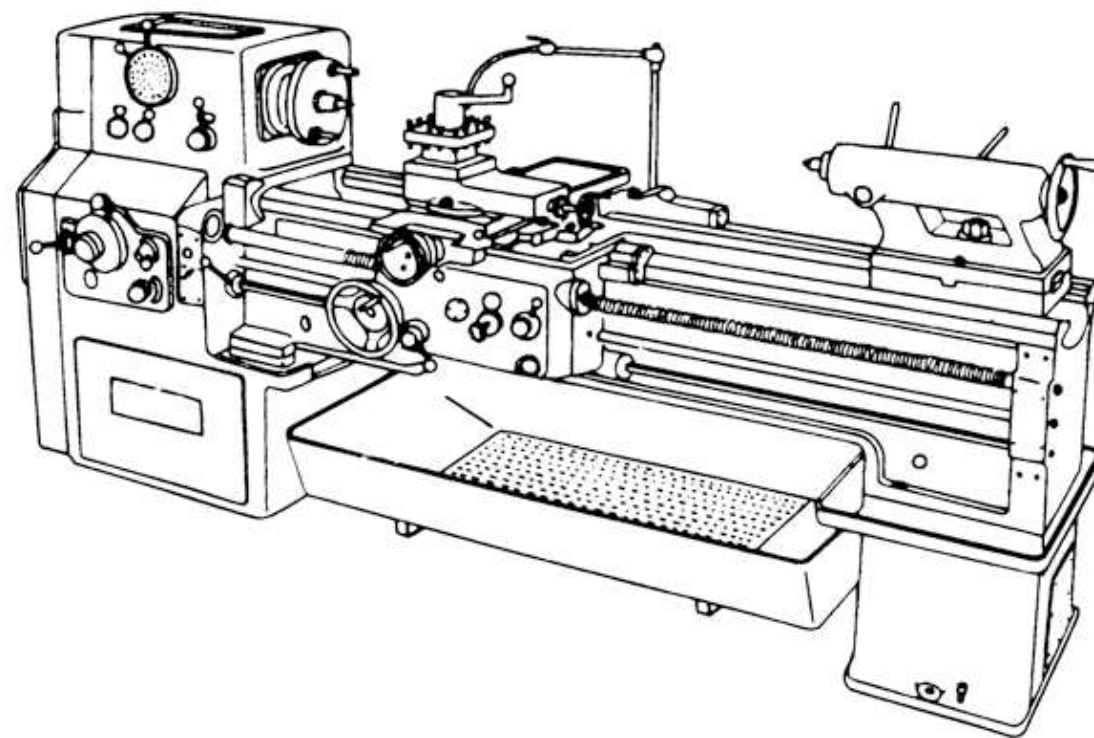
Старые цеховые помещения были реконструированы и отремонтированы для возможности в комфортных условиях вести производственную деятельность. В цехе и на прицеховой территории есть кран-балки и грузоподъемные механизмы различной тоннажности, также есть помещения холодного склада, для складирования заготовок и продукции. На территорию Опытно-Механического завода есть железнодорожный подъезд, позволяющий принимать железнодорожные составы. В сам цех есть подъезд для фуры грузоподъемностью 20 тонн.



- ▶ На базе цеха механической обработки было создано собственное производство позволяющее производить механическую металлообработку различных деталей и узлов, а также производить последующую сборку агрегатов и конечной продукции. Перечень оборудования состоит из парка сверлильных, фрезерных, токарных, строгальных и расточных станков, печей термической обработки, участка сварки и намотки, малярного участка, сушильных печей, участка пескоструйной обработки, а также карусельных станков различных типов и габаритов. На данной территории планируется осуществлять производство, сборку и ремонт электродвигатели различных типов и габаритов.

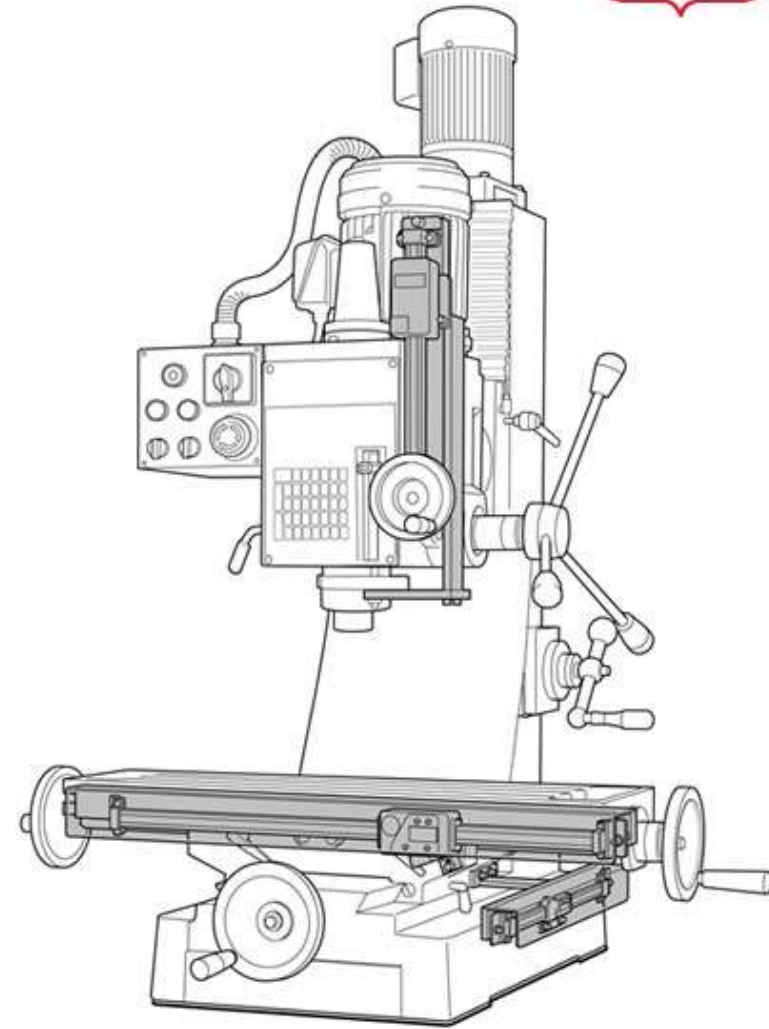
Станки токарной группы

- ▶ Токарно-винторезные - универсальные предназначены для выполнения разнообразных токарных работ: для нарезания метрической, дюймовой, модульной, питчевой, правой и левой, с нормальным и увеличенным шагом, одно- и многозаходной резьбы. Наибольшая длина обрабатываемого изделия, мм ... 2800. Наибольшая масса обрабатываемой детали в центрах, кг ... 2000.
- ▶ В станочном парке компании находятся станки
 - ❑ ДИП 3000
 - ❑ 16K20



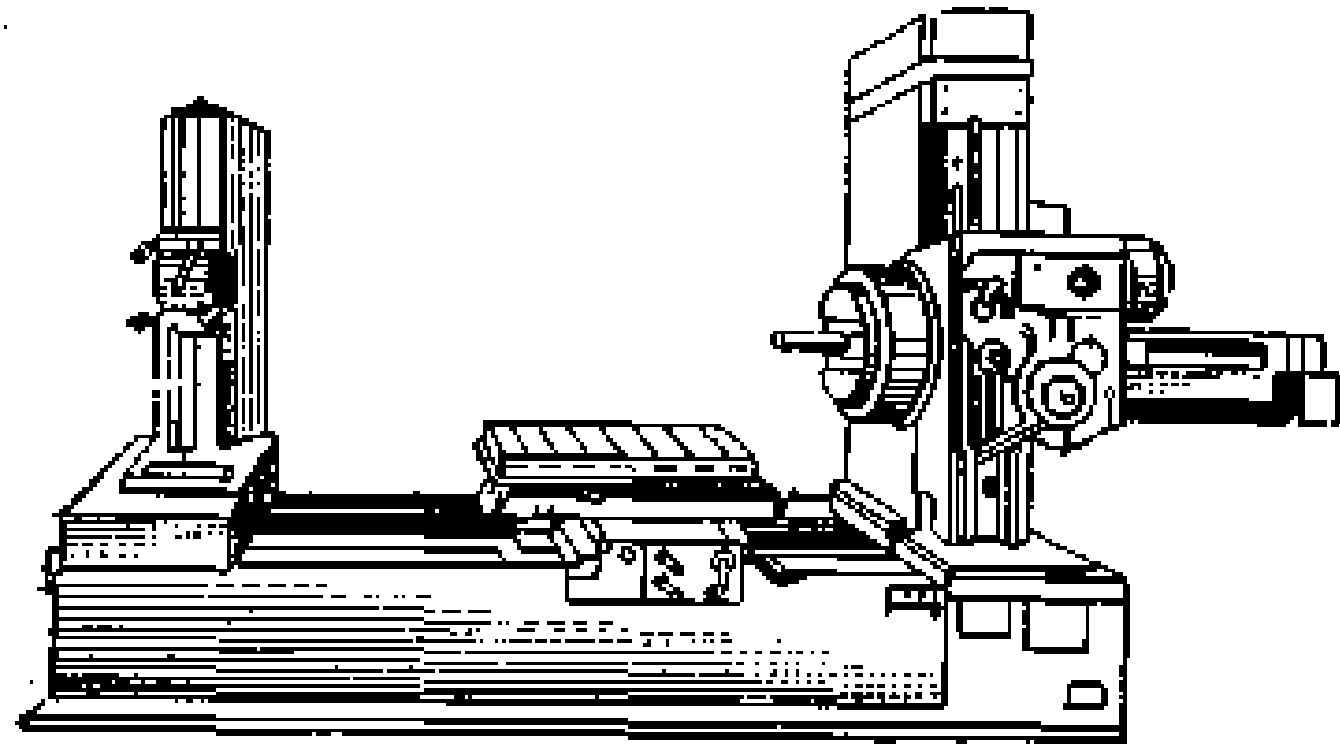
Станки фрезерной группы

- ▶ Возможность фрезерных станков обусловлена как черновой обработкой, так и высокоточной отработкой с необходимой шероховатостью поверхности. Станки предназначены для фрезерования всевозможных деталей из стали, чугуна и цветных металлов торцовыми, концевыми, цилиндрическими, радиусными и другими фрезами. Масса обрабатываемой детали (вместе с приспособлением), до 630 кг.



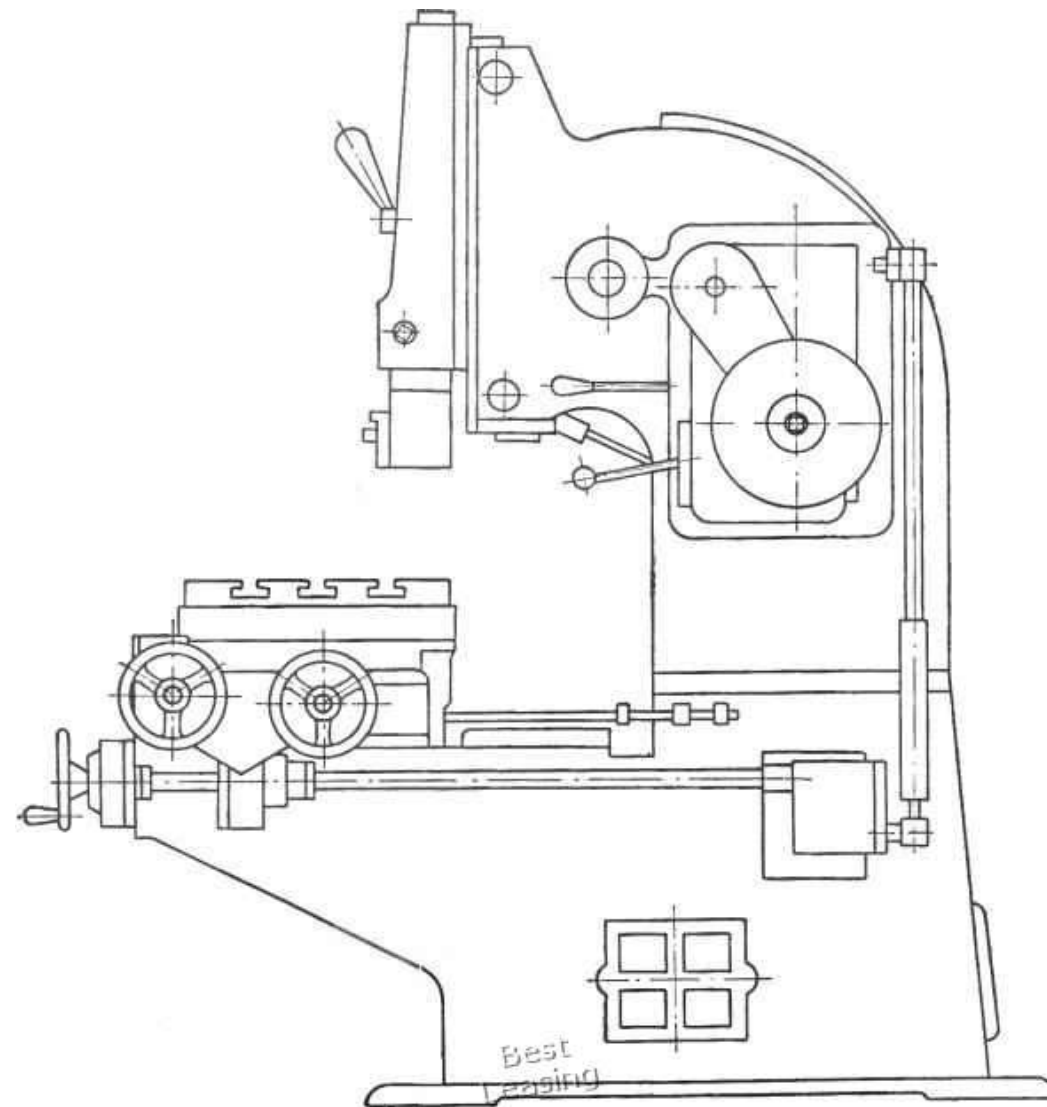
Горизонтально расточной станок

- ▶ Станок горизонтально-расточной – предназначен для обработки отверстий с точным расположением осей, размеры между которыми заданы в прямоугольной системе координат. Предназначен для фрезерования плоскостей, пазов, уступов; сверления, рассверливания, центрования и зенкерования отверстий; растачивания и развертывания отверстий; нарезания резьбы метчиками; обточки поверхностей, обработки кольцевых канавок и подрезки торцев, а также предназначены для комплексной обработки сложных корпусных деталей из черных и цветных металлов. Грузоподъемность поворотного стола, кг 3000



Станок долбежный с механическим приводом

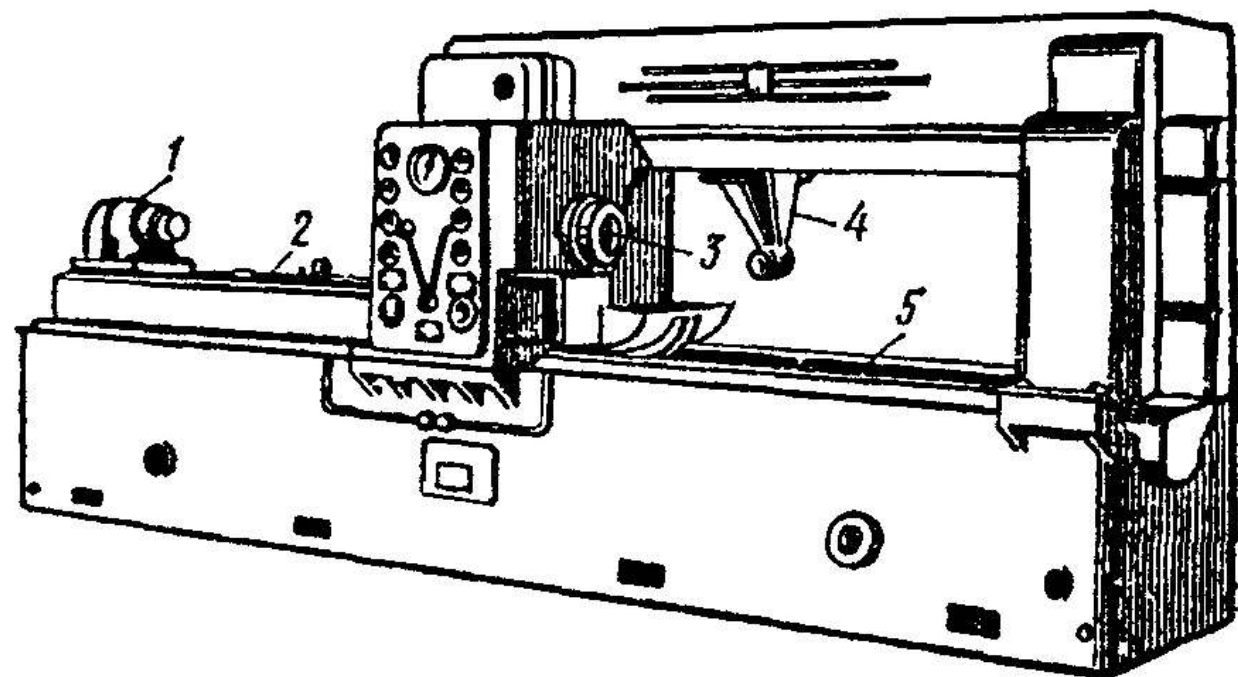
- ▶ Станок долбежный с механическим приводом - предназначен для наружного и внутреннего долбления плоских и фасонных поверхностей, вырезов и канавок, Долбляк - наибольший угол наклона долбяка, град ± 6
- ▶ Наибольший угол поворота головки резцедержателя, град ± 90
- ▶ Установочное регулирование хода долбяка, мм 150.



Горизонтально протяжной станок

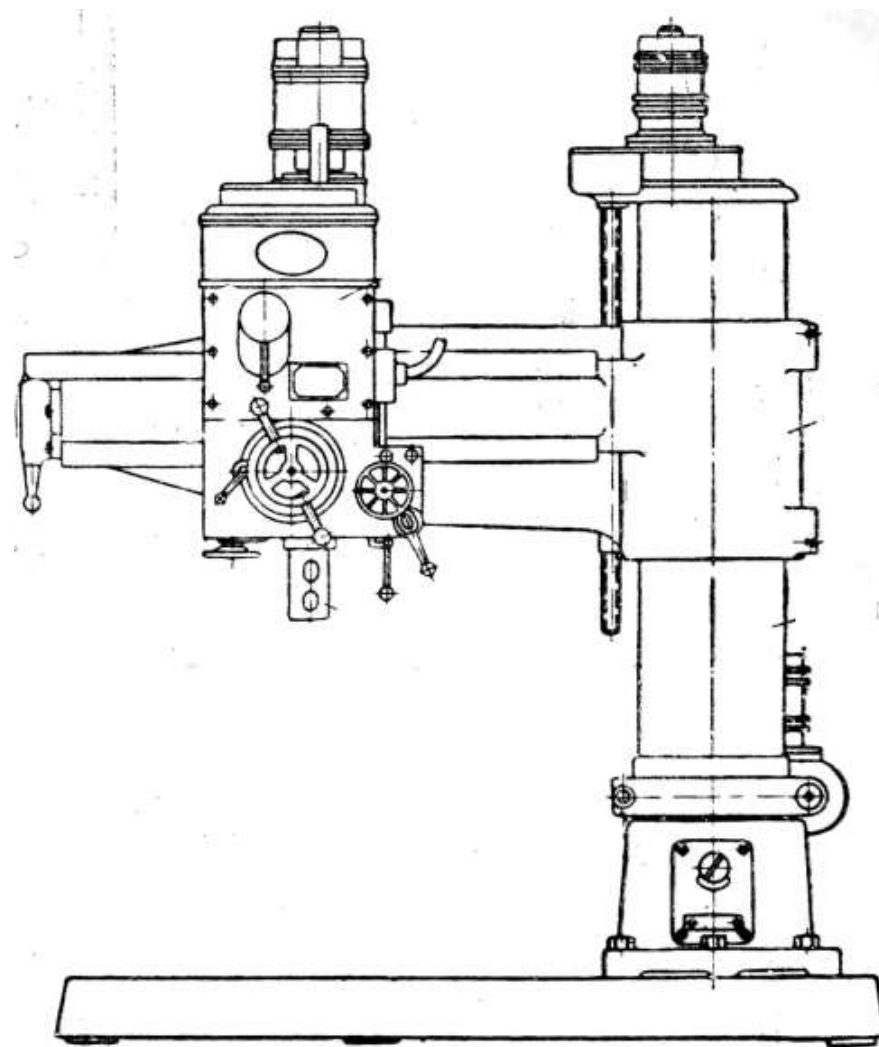


▶ Протяжной горизонтальный - для внутреннего протягивания, одинарный. Используется для обработки методом протягивания предварительно обработанных или черновых сквозных отверстий различной формы и размеров с гидравлическим приводом. Наибольшая настроенная длина хода рабочих салазок, 1200 мм. Максимальный наружный диаметр обрабатываемой детали, 600 мм. Размеры рабочей поверхности передней опорной плиты станка, 450x450 мм.



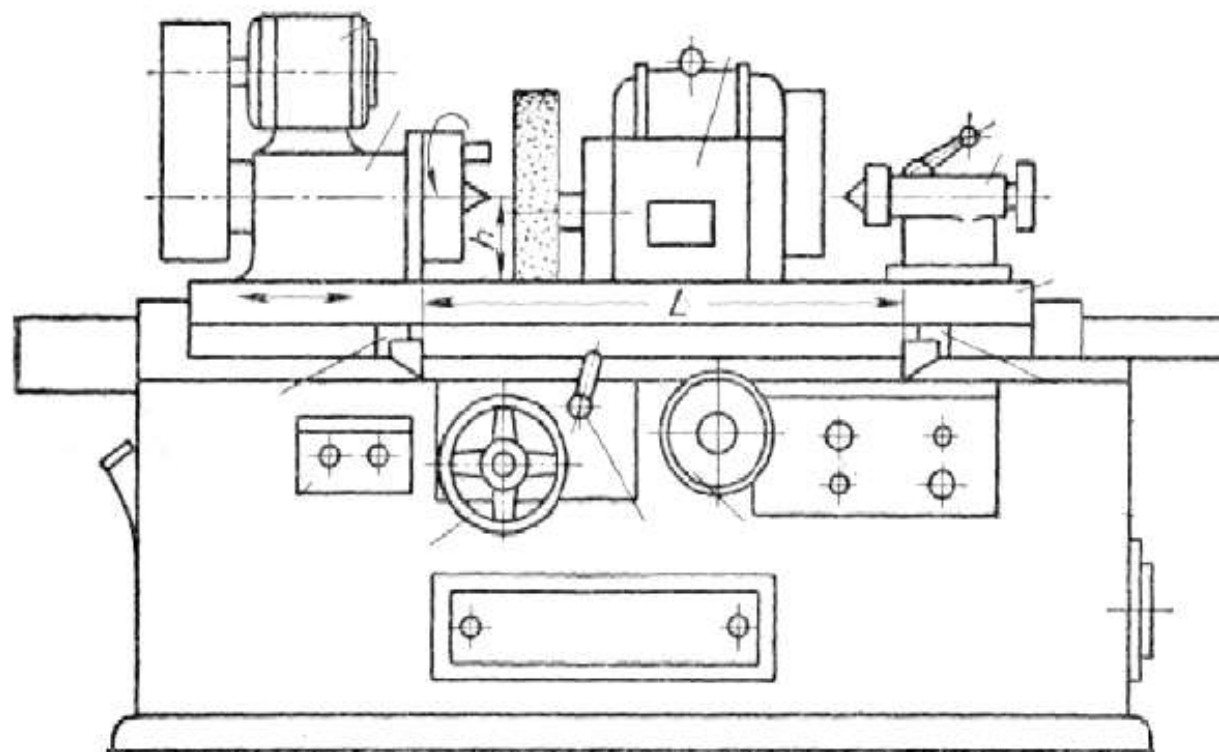
Радиально сверлильный станок

- ▶ Станок радиально-сверлильный - предназначены для сверления, рассверливания, зенкования, развертывания, нарезания резьбы.



Станок круглошлифовальный

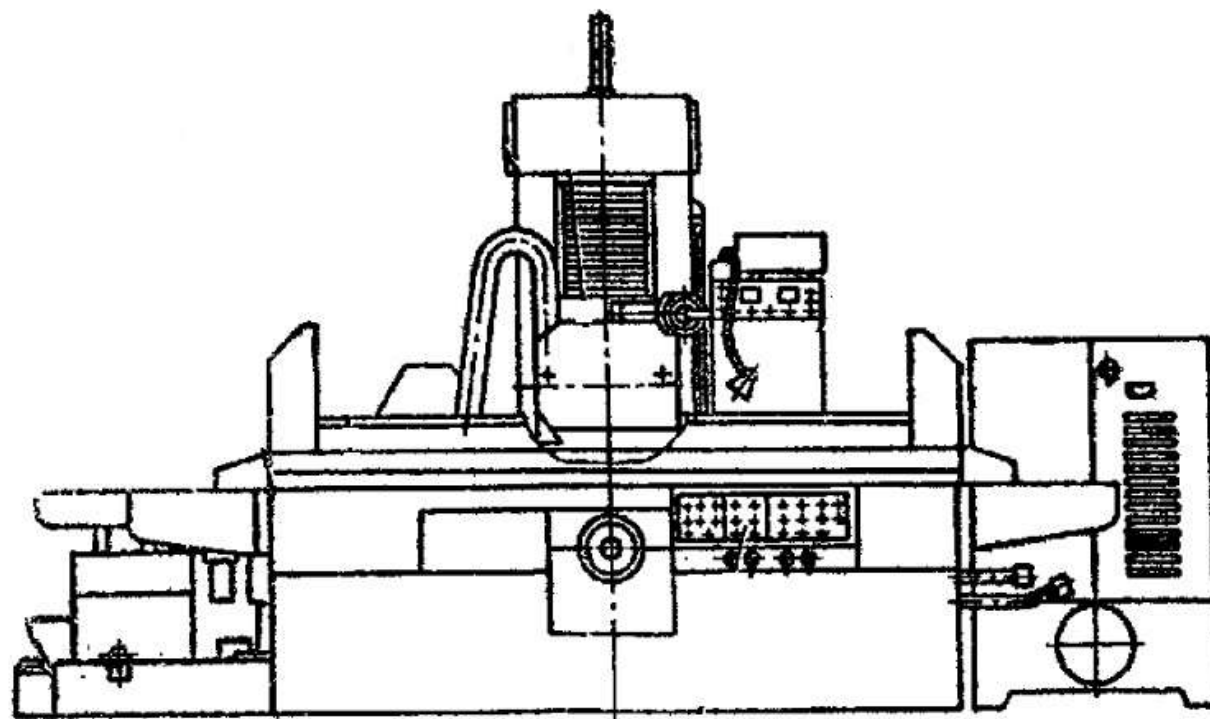
- ▶ Круглошлифовальный станок - предназначен для наружного до 400 мм. и внутреннего шлифования цилиндрических и конических поверхностей, а также плоских фланцевых поверхностей изделий до 1400мм.



Станок плоскошлифовальный

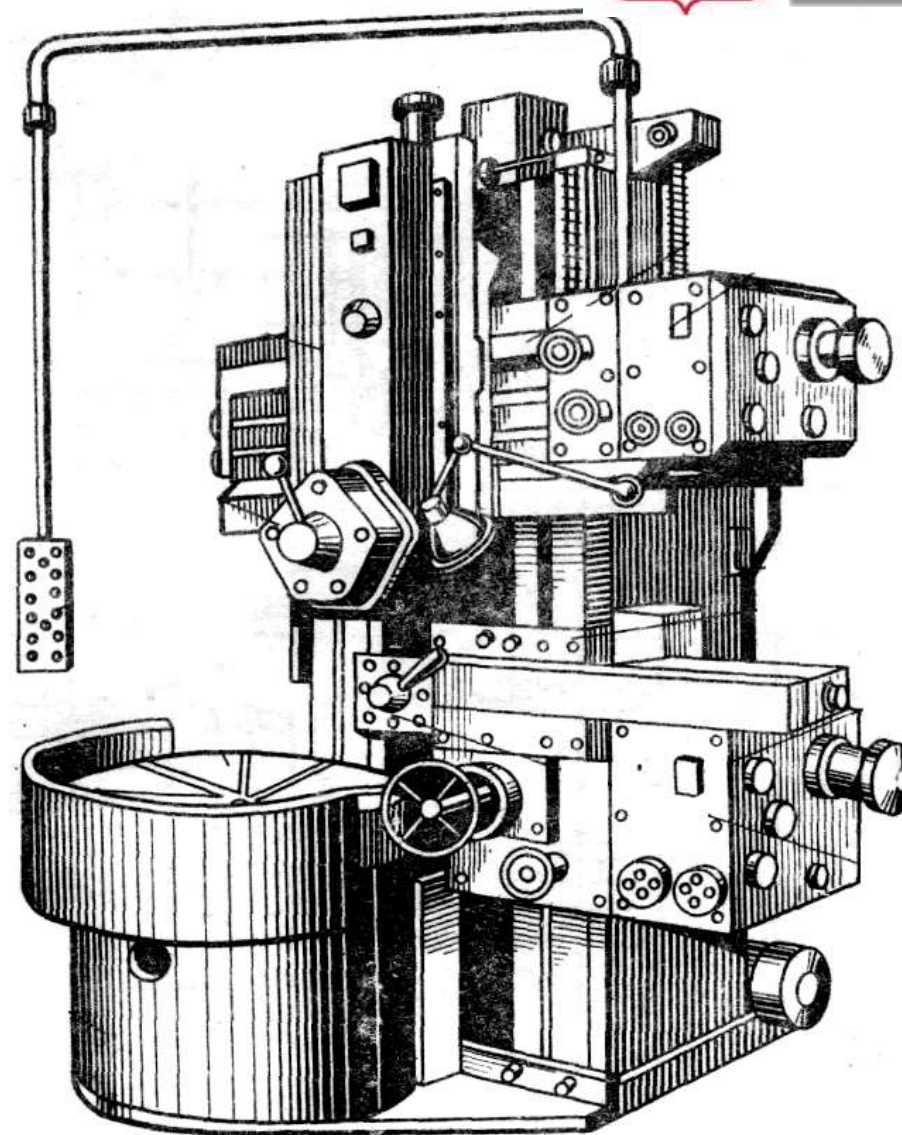


► Станок плоскошлифовальный с горизонтальным шпинделем универсальный. Станок общего назначения с прямоугольным столом и горизонтальным шпинделем, предназначен для шлифования плоскостей различных деталей периферией круга как в индивидуальном, так и в крупносерийном производстве. 320 мм x 1000 мм



Станок токарно-карусельный

- ▶ Токарно-карусельный станок предназначен для токарной обработки любой сложной. Точение и растачивание цилиндрических и конических поверхностей, подрезка торцов, прорезание канавок, нарезание резьбы резцом, в том числе обработка деталей больших габаритов и различной массы. Станок позволяет производить токарную обработку деталей диаметром до 1600 мм, высотой до 1 метра и массой до 6300 кг.





Так же на предприятии имеется своя пескоструйная установка.

Операции, которые может реализовывать данный агрегат, включают обычный перечень функций, выполняемых напорными устройствами, и включают:

- очистку от ржавчины и загрязнений любого происхождения;
- устранение технологических и механических дефектов;
- повышение коэффициента шероховатости поверхности;
- обезжиривание и удаление консервирующих смазок;
- матирование;
- прочие операции, где необходим абразив.

Малярный участок с сушильной печью. Позволяющий наносить и при помощи сушильной печи качественно закреплять покрытие на деталях. Размер печи 2,5 м x 3,5 м x 3 м. Со своей электрической тележкой до 5 тонн. Пропиточная ванна, которая позволяет пропитывать статорную обмотку крупных габаритов. 2,5 м x 1,5 м x 1,2 м.

Сварочный пост - выполняет сварочные работы с неизменно высоким качеством, которое достигается за счет огромного опыта, высокой квалификации сотрудников и строгого контроля готовой продукции.



На базе производства освоена сборка и ремонт трёхфазных асинхронных электродвигателей общепромышленного и специального назначения с короткозамкнутым ротором с высотой оси вращения 132-355 мм и мощностью от 0,75 кВт до 315 кВт.

В рамках программы импортозамещения осуществляется сборка двигателей взрывозащищённого исполнения с высотой оси вращения 90 -355 мм, мощностью от 0,75 кВт до 315 кВт, для питания от сети переменного тока с частотой 50 Гц или 60 Гц, напряжением 220\380 В или 660/1140 В различного конструктивного и климатического исполнения

Продукция выпускаемая ЗВИ Электропривод применяется при строительстве и модернизации объектов добычи, транспортировки, переработки природного газа и нефти, а также технологических линий химической, металлургической, коксо-химической и энергетической промышленности. Высокие технические характеристики продукции обеспечиваются неукоснительным контролем качества на всех стадиях разработки и изготовления продукции ,передовыми технологиями и обширным опытом работы наших сотрудников.

